

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Všem zájemcům o veřejnou zakázku

Vyřizuje/tel. PaedDr. Zoja Šťastná/602 748 621

V Brně dne 04.12.2014

Věc: Veřejná zakázka „Dodávka CNC agregátů - 2“

Dodatečné informace k zadávacím podmínkám (1)

V souladu s principem transparentnosti, rovného zacházení a zákazu diskriminace, poskytuje zadavatel všem dodavatelům, kteří byli vyzváni a dodavatelům, kteří si vyzvedli výzvu s přílohami v rámci systému E-ZAK, dodatečné informace k zadávacím podmínkám.

Dodatečné informace jsou poskytovány na základě dotazů dodavatelů (dotaz – odpověď) nebo informací poskytovaných zadavatelem (informace). Formulace dotazů dodavatelů je doslovně převzata.

Dotaz č. 1

Dobrý den.

Vznášíme následující doplňující dotaz. V technických parametrech požadovaného agregátu: Agregát pro CNC obráběcí centra s upínáním HSK 63F s možností naklápění pracovního hřídele v rozmezí 0 - 90 stupňů pro uchycení frézovacích nástrojů s průměrem stopky do 20 mm

Pro tento typ agregátů je maximální průměr 16 mm frézovacího nástroje se stopkou 16 mm z hlediska samotné konstrukce agregátu. Lze tedy považovat tuto hodnotu jako dostačující a lze ji akceptovat?

Odpověď č. 1

Ano, průměr stopky nástroje do 16 mm je akceptovatelný.

Dotaz č. 2

Dobrý den.

Máme na Vás zásadní technický dotaz v zakázce Dodávka CNC agregátů 2 , která má být uzavřena 9.12. 2014.

Je akceptovatelný upínací průměr do 16 mm (to je kleština ER25) u prvního agregátu namísto upínání do 20 mm jak je uvedeno?



evropský
sociální
fond v ČR



EVROPSKÁ UNIE



MINISTERSTVO ŠKOLSTVÍ,
MLÁDEŽE A TĚLOVÝCHOVY



OP Vzdělávání
pro konkurenceschopnost

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Odpověď č. 2

Ano, upínací průměr do 16 mm (to je kleština ER25) je akceptovatelný. Zadavatel poukazuje na poznámku uvedenou v technických specifikacích, kde je mj. uvedeno:

„Informace pro dodavatele - kleština ER25 je možná“

prof. RNDr. Ladislav Havel, CSc.
rektor

