

**1 Souhrnné údaje**

Stavba: D 101 - TECHNOLOGICKÝ PAVILON

Místo: Parc.č. 1752/1, 1752/2, 736/12, k.ú. Lednice na Moravě

Zadavatel: Mendelova univerzita v Brně, Zemědělská 1665/1, Brno

Zpracovatel: **TERMING, spol. s r.o., Bendlova 131/1, 613 00 Brno**

Zakázka: TPL.dmwp

Archiv: 24-093

Projektant: Ing. Jan Henzl

Datum: 20.2.2025

E-mail: henzl@terming.cz

Telefon: 777 210 772

**2 Seznam smyček - po větvích****2.1 Smyčky větve V1**

ČV vývod	Č.M.	ČS	Rg	Specifikace	PZ mm	Rozteč			Délka smyčky m	Délka celkem m	M kg·h <sup>-1</sup>	V l·min <sup>-1</sup>	Povrch
						APZ m <sup>2</sup>	OZ mm	AOZ m <sup>2</sup>					
1	136	136-01s/f1		Sm 17x2,0 (57,6/75,6 m)	150	8,64			57,60	75,60	115,00	1,92	Stěrka polyuretan
2	141	141-01s/f1		Sm 17x2,0 (44,1/47,1 m)	150	6,62			44,13	47,13	68,75	1,15	Dlažba
3	143	143-01s/f1		Sm 17x2,0 (19,8/44,8 m)	150	2,97			19,80	44,80	92,14	1,54	Dlažba
4	144	144-01s/f1		Sm 17x2,0 (84,0/93,0 m)	150	12,60			84,00	93,00	120,85	2,01	Stěrka polyuretan
5	144	144-02s/f1		Sm 17x2,0 (84,0/93,0 m)	150	12,60			84,00	93,00	120,85	2,01	Stěrka polyuretan
6	144	144-03s/f1		Sm 17x2,0 (84,0/93,0 m)	150	12,60			84,00	93,00	120,85	2,01	Stěrka polyuretan
7	144	144-04s/f1		Sm 17x2,0 (84,0/93,0 m)	150	12,60			84,00	93,00	120,85	2,01	Stěrka polyuretan

**2.2 Smyčky větve V2**

ČV vývod	Č.M.	ČS	Rg	Specifikace	PZ mm	Rozteč			Délka smyčky m	Délka celkem m	M kg·h <sup>-1</sup>	V l·min <sup>-1</sup>	Povrch
						APZ m <sup>2</sup>	OZ mm	AOZ m <sup>2</sup>					
1	133	133-01s/f1		Sm 17x2,0 (14,4/42,4 m)	100	1,44			14,40	42,40	77,39	1,29	Dlažba
2	130	130-01s/f1		Sm 17x2,0 (34,7/39,7 m)	100	3,47			34,70	39,70	77,33	1,29	Dlažba
3	129	129-01s/f1		Sm 17x2,0 (50,0/50,0 m)	100	5,00			50,00	50,00	89,17	1,49	Dlažba

**2.3 Smyčky větve V3**

ČV vývod	Č.M.	ČS	Rg	Specifikace	PZ mm	Rozteč			Délka smyčky m	Délka celkem m	M kg·h <sup>-1</sup>	V l·min <sup>-1</sup>	Povrch
						APZ m <sup>2</sup>	OZ mm	AOZ m <sup>2</sup>					
1	147	147-01s/f1		Sm 17x2,0 (43,5/48,5 m)	200	8,70			43,50	48,50	90,47	1,51	Stěrka polyuretan
2	147	147-02s/f1		Sm 17x2,0 (43,5/48,5 m)	200	8,70			43,50	48,50	90,47	1,51	Stěrka polyuretan
3	147	147-03s/f1		Sm 17x2,0 (43,5/48,5 m)	200	8,70			43,50	48,50	90,47	1,51	Stěrka polyuretan

**Dimenzování otopných soustav**

007170 - TERMING s.r.o. - Brno

TPL.dmw.p

DIMOSW v.5.12.10 © PROTECH spol. s r.o.

Datum tisku: 08.03.2025

Režim výpočtu: **vytápění**

ČV vývod	Č.M.	ČS	Rg	Specifikace	Rozteč				Délka smyčky m	Délka celkem m	M kg·h <sup>-1</sup>	V l·min <sup>-1</sup>	Povrch
					PZ mm	APZ m <sup>2</sup>	OZ mm	AOZ m <sup>2</sup>					
4	121	121-01s/f1		Sm 17x2,0 (61,0/65,0 m)	100	6,10			61,00	65,00	90,11	1,50	Dlažba
5	126	126-01s/f1		Sm 17x2,0 (50,4/72,4 m)	200	10,08			50,40	72,40	98,73	1,65	Stěrka polyuretan
6	125	125-01s/f1		Sm 17x2,0 (42,0/79,0 m)	100	4,20			42,00	79,00	102,23	1,70	Dlažba
7	120	120-01s/f1		Sm 17x2,0 (44,7/50,7 m)	200	8,93			44,65	50,65	69,66	1,16	Dlažba
8	117	117-01s/f1		Sm 17x2,0 (42,5/55,5 m)	200	8,50			42,50	55,50	66,97	1,12	Dlažba
9	119	119-01s/f1		Sm 17x2,0 (48,0/73,0 m)	100	4,80			48,00	73,00	71,12	1,19	Dlažba
10	118	118-01s/f1		Sm 17x2,0 (58,0/76,0 m)	100	5,80			58,00	76,00	79,62	1,33	Dlažba
11	114	114-01s/f1		Sm 17x2,0 (66,7/93,7 m)	150	10,00			66,67	93,67	98,38	1,64	Stěrka polyuretan

**2.4 Smyčky větve V4**

ČV vývod	Č.M.	ČS	Rg	Specifikace	Rozteč				Délka smyčky m	Délka celkem m	M kg·h <sup>-1</sup>	V l·min <sup>-1</sup>	Povrch
					PZ mm	APZ m <sup>2</sup>	OZ mm	AOZ m <sup>2</sup>					
1	109	109-01s/f1		Sm 17x2,0 (36,7/55,7 m)	200	7,35			36,75	55,75	92,79	1,55	Stěrka polyuretan
2	108	108-01s/f1		Sm 17x2,0 (72,0/75,0 m)	250	18,00			72,00	75,00	66,30	1,10	Stěrka polyuretan
3	108	108-02s/f1		Sm 17x2,0 (72,0/75,0 m)	250	18,00			72,00	75,00	66,30	1,10	Stěrka polyuretan
4	108	108-03s/f1		Sm 17x2,0 (72,0/75,0 m)	250	18,00			72,00	75,00	66,30	1,10	Stěrka polyuretan
5	108	108-04s/f1		Sm 17x2,0 (72,0/75,0 m)	250	18,00			72,00	75,00	66,30	1,10	Stěrka polyuretan
6	111	111-01s/f1		Sm 17x2,0 (72,0/83,0 m)	200	14,40			72,00	83,00	82,78	1,38	Stěrka polyuretan
7	113	113-01s/f1		Sm 17x2,0 (77,3/100,3 m)	150	11,60			77,33	100,33	99,32	1,66	Stěrka polyuretan
8	112	112-01s/f1		Sm 17x2,0 (24,8/51,8 m)	250	6,20			24,80	51,80	73,42	1,22	Stěrka polyuretan

**2.5 Smyčky větve V5**

ČV vývod	Č.M.	ČS	Rg	Specifikace	Rozteč				Délka smyčky m	Délka celkem m	M kg·h <sup>-1</sup>	V l·min <sup>-1</sup>	Povrch
					PZ mm	APZ m <sup>2</sup>	OZ mm	AOZ m <sup>2</sup>					
1	104	104-01s/f1		Sm 17x2,0 (28,5/30,5 m)	200	5,70			28,50	30,50	58,18	0,97	Stěrka polyuretan
2	103	103-01s/f1		Sm 17x2,0 (28,0/47,0 m)	250	7,00			28,00	47,00	70,48	1,17	Stěrka polyuretan
3	102	102-01s/f1		Sm 17x2,0 (39,0/49,0 m)	200	7,80			39,00	49,00	58,92	0,98	Stěrka polyuretan
4	101	101-01s/f1		Sm 17x2,0 (68,8/78,8 m)	250	17,20			68,80	78,80	93,52	1,56	Stěrka polyuretan
5	101	101-02s/f1		Sm 17x2,0 (68,8/78,8 m)	250	17,20			68,80	78,80	93,52	1,56	Stěrka polyuretan
6	101	101-03s/f1		Sm 17x2,0 (68,8/78,8 m)	250	17,20			68,80	78,80	93,52	1,56	Stěrka polyuretan
7	101	101-04s/f1		Sm 17x2,0 (68,8/78,8 m)	250	17,20			68,80	78,80	93,52	1,56	Stěrka polyuretan

**3 Rozdělovače - vývody**

## 3.1 Rozdělovač V1 - RA Rozdělovač R1

 $tw1 = 42,0\text{ }^{\circ}\text{C}$ ;  $dt_{\text{vyp}} = 6,4\text{ K}$ ;  $M1 = 759,3\text{ kg}\cdot\text{h}^{-1}$ ;  $dp_{\text{min}1} = 10\text{ 829 Pa}$ ;  $ZadDT1 = 10\text{ 829 Pa}$ ;  $Příkon = 5\text{ 703 W}$ 

ČV	O.S.	Ozn. O.P.	ti °C	tpm °C	tp °C	Specifikace	R mm	L mm	Lc m	M kg·h <sup>-1</sup>	ΔpRS Pa	Trubka	Obložení	d1 x s mm	Povrch
1	136-01s/f1	136/f1	20	0,0	25,8	Smyčka PZ	150	57,6	75,6	115,0	7982	IVAR PE-Xa		17x2	Stěrka polyuretan Dlažba
		140/f1	16	29,0	28,5	Přívodní úsek	100	3,0							
					25,8	Zpětný úsek	100	3,0							
		141/f1	20	29,0	30,7	Přívodní úsek	100	3,0							
					28,0	Zpětný úsek	100	3,0							
		143/f1	20	29,0	30,7	Přívodní úsek	100	3,0							
2	141-01s/f1	141/f1	20	0,0	27,9	Smyčka PZ	150	44,1	47,1	68,7	1609	IVAR PE-Xa		17x2	Dlažba
		140/f1	16	29,0	30,1	Přívodní úsek	50	1,5							
3	143-01s/f1	143/f1	20	0,0	28,4	Smyčka PZ	150	19,8	44,8	92,1	3466	IVAR PE-Xa		17x2	Dlažba
		139/f1	20	29,0	27,3	Přívodní úsek	100	2,0							
		140/f1	16	29,0	30,1	Přívodní úsek	50	2,5							
		141/f1	20	29,0	30,7	Přívodní úsek	100	5,0							
		142/f1	15	29,0	26,4	Přívodní úsek	150	3,0							
		144/f1	20	0,0	25,8	Smyčka PZ	150	84,0							
4	144-01s/f1	139/f1	20	29,0	27,3	Přívodní úsek	100	2,0	93,0	120,9	10342	IVAR PE-Xa		17x2	Stěrka polyuretan Stěrka polyuretan
					25,3	Zpětný úsek	100	2,0							
		140/f1	16	29,0	30,1	Přívodní úsek	50	2,5							
					26,9	Zpětný úsek	50	2,5							
		144/f1	20	0,0	25,8	Smyčka PZ	150	84,0							
		139/f1	20	29,0	27,3	Přívodní úsek	100	2,0							
5	144-02s/f1				25,3	Zpětný úsek	100	2,0	93,0	120,9	10342	IVAR PE-Xa		17x2	Stěrka polyuretan Stěrka polyuretan
		140/f1	16	29,0	30,1	Přívodní úsek	50	2,5							
					26,9	Zpětný úsek	50	2,5							
		144/f1	20	0,0	25,8	Smyčka PZ	150	84,0							
		139/f1	20	29,0	27,3	Přívodní úsek	100	2,0							
					25,3	Zpětný úsek	100	2,0							
6	144-03s/f1	140/f1	16	29,0	30,1	Přívodní úsek	50	2,5	93,0	120,9	10342	IVAR PE-Xa		17x2	Dlažba
					26,9	Zpětný úsek	50	2,5							
		144/f1	20	0,0	25,8	Smyčka PZ	150	84,0							
		139/f1	20	29,0	27,3	Přívodní úsek	100	2,0							
					25,3	Zpětný úsek	100	2,0							
		140/f1	16	29,0	30,1	Přívodní úsek	50	2,5							
7	144-04s/f1				26,9	Zpětný úsek	50	2,5	93,0	120,9	10342	IVAR PE-Xa		17x2	Stěrka polyuretan Stěrka polyuretan
		144/f1	20	0,0	25,8	Smyčka PZ	150	84,0							
		139/f1	20	29,0	27,3	Přívodní úsek	100	2,0							
					25,3	Zpětný úsek	100	2,0							
		140/f1	16	29,0	30,1	Přívodní úsek	50	2,5							
					26,9	Zpětný úsek	50	2,5							

# Dimenzování otopných soustav

007170 - TERMING s.r.o. - Brno

TPL.dmwpl

DIMOSW v.5.12.10 © PROTECH spol. s r.o.

Datum tisku: 08.03.2025

Režim výpočtu: vytápění

## 3.2 Rozdělovač V2 - RA Rozdělovač R2

tw1 = 42,0 °C; dt\_vyp = 5,0 K; M1 = 243,9 kg·h<sup>-1</sup>; dpmin1 = 3 630 Pa; ZadDT1 = 3 630 Pa; Příkon = 1 421 W

ČV	O.S.	Ozn. O.P.	ti °C	tpm °C	tp °C	Specifikace	R mm	L mm	Lc m	M kg·h <sup>-1</sup>	ΔpRS Pa	Trubka	Obložení	d1 x s mm	Povrch
1	133-01s/f1	133/f1 129/f1	24	0,0	31,8	Smyčka PZ	100	14,4	42,4	77,4	2050	IVAR PE-Xa		17x2	Dlažba
			22	29,0	31,8	Přívodní úsek	100	2,5							Dlažba
		130/f1			29,6	Zpětný úsek	100	2,5							
			20	29,0	30,7	Přívodní úsek	100	1,5							Dlažba
		131/f1			28,5	Zpětný úsek	100	1,5							
			20	29,0	30,7	Přívodní úsek	100	5,0							Dlažba
		132/f1			28,5	Zpětný úsek	100	5,0							
			20	29,0	30,7	Přívodní úsek	100	5,0							Dlažba
2	130-01s/f1	130/f1 129/f1	20	0,0	29,6	Smyčka PZ	100	34,7	39,7	77,3	1959	IVAR PE-Xa		17x2	Dlažba
			22	29,0	31,8	Přívodní úsek	100	2,5							Dlažba
					29,6	Zpětný úsek	100	2,5							
					30,7	Smyčka PZ	100	50,0	50,0	89,2					Dlažba

## 3.3 Rozdělovač V3 - RA Rozdělovač R3

tw1 = 42,0 °C; dt\_vyp = 7,0 K; M1 = 948,2 kg·h<sup>-1</sup>; dpmin1 = 7 643 Pa; ZadDT1 = 7 643 Pa; Příkon = 7 697 W

ČV	O.S.	Ozn. O.P.	ti °C	tpm °C	tp °C	Specifikace	R mm	L mm	Lc m	M kg·h <sup>-1</sup>	ΔpRS Pa	Trubka	Obložení	d1 x s mm	Povrch
1	147-01s/f1	147/f1	18	0,0	23,9	Smyčka PZ	200	43,5	48,5	90,5	3456	IVAR PE-Xa		17x2	Stěrka polyuretan
		116/f1	17	29,0	25,2	Přívodní úsek	100	2,5							Stěrka polyuretan
2	147-02s/f1	147/f1 116/f1	18	0,0	23,4	Zpětný úsek	100	2,5			3456	IVAR PE-Xa		17x2	Stěrka polyuretan
			17	29,0	25,2	Přívodní úsek	100	2,5							Stěrka polyuretan
					23,4	Zpětný úsek	100	2,5							
3	147-03s/f1	147/f1 116/f1	18	0,0	23,9	Smyčka PZ	200	43,5	48,5	90,5	3456	IVAR PE-Xa		17x2	Stěrka polyuretan
			17	29,0	25,2	Přívodní úsek	100	2,5							Stěrka polyuretan
					23,4	Zpětný úsek	100	2,5							
4	121-01s/f1	121/f1	24	0,0	31,7	Smyčka PZ	100	61,0	65,0	90,1	4282	IVAR PE-Xa		17x2	Dlažba
		116/f1	17	29,0	26,0	Přívodní úsek	50	2,0							Stěrka polyuretan
5	126-01s/f1	126/f1 116/f1	18	0,0	23,6	Smyčka PZ	200	50,4	72,4	98,7	5920	IVAR PE-Xa		17x2	Stěrka polyuretan
			17	29,0	26,0	Přívodní úsek	50	2,0							Stěrka polyuretan
		121/f1 122/f1			23,3	Zpětný úsek	50	2,0							
			24	29,0	32,9	Přívodní úsek	100	4,0							Dlažba
6	125-01s/f1	125/f1	18	29,0	27,1	Přívodní úsek	200	5,0			6731	IVAR PE-Xa		17x2	Dlažba
		125/f1	24	0,0	31,4	Smyčka PZ	100	42,0	79,0	102,2					Dlažba
		115/f1	18	29,0	25,9	Přívodní úsek	100	1,0							Stěrka polyuretan

# Dimenzování otopných soustav

007170 - TERMING s.r.o. - Brno

TPL.dmwpl

DIMOSW v.5.12.10 © PROTECH spol. s r.o.

Datum tisku: 08.03.2025

Režim výpočtu: **vytápění**

ČV	O.S.	Ozn. O.P.	t <sub>i</sub> °C	t <sub>pm</sub> °C	t <sub>p</sub> °C	Specifikace	R mm	L mm	L <sub>c</sub> m	M kg·h <sup>-1</sup>	Δp <sub>RS</sub> Pa	Trubka	Obložení	d1 x s mm	Povrch
7	120-01s/f1	116/f1	17	29,0	26,0	Přívodní úsek	50	1,5	50,7	69,7	1736	IVAR PE-Xa		17x2	Stěrka polyuretan
		120/f1	22	29,0	31,8	Přívodní úsek	100	6,0							Dlažba
		124/f1	22	29,0	29,7	Přívodní úsek	200	6,0							Dlažba
		126/f1	18	29,0	25,9	Přívodní úsek	100	4,0							Stěrka polyuretan
		120/f1	22	0,0	28,2	Smyčka PZ	200	44,7							Dlažba
8	117-01s/f1	115/f1	18	29,0	25,9	Přívodní úsek	100	1,5	55,5	67,0	1687	IVAR PE-Xa		17x2	Stěrka polyuretan
		116/f1	17	29,0	26,0	Přívodní úsek	50	1,5							Stěrka polyuretan
		117/f1	22	0,0	28,1	Smyčka PZ	200	42,5							Dlažba
		115/f1	18	29,0	25,9	Přívodní úsek	100	5,0							Stěrka polyuretan
		116/f1	17	29,0	26,0	Přívodní úsek	50	1,5							Stěrka polyuretan
9	119-01s/f1	119/f1	24	0,0	31,2	Smyčka PZ	100	48,0	73,0	71,1	2379	IVAR PE-Xa		17x2	Dlažba
		115/f1	18	29,0	25,9	Přívodní úsek	100	5,0							Stěrka polyuretan
		116/f1	17	29,0	26,0	Přívodní úsek	50	1,5							Stěrka polyuretan
		117/f1	22	29,0	31,8	Přívodní úsek	100	6,0							Dlažba
		118/f1	24	0,0	31,3	Smyčka PZ	100	58,0							Dlažba
10	118-01s/f1	115/f1	18	29,0	25,9	Přívodní úsek	100	5,0	76,0	79,6	3311	IVAR PE-Xa		17x2	Stěrka polyuretan
		116/f1	17	29,0	26,0	Přívodní úsek	50	1,5							Stěrka polyuretan
		117/f1	22	29,0	31,8	Přívodní úsek	100	2,5							Dlažba
		114/f1	20	0,0	25,6	Smyčka PZ	150	66,7							Stěrka polyuretan
		115/f1	18	29,0	25,9	Přívodní úsek	100	12,0							Stěrka polyuretan
11	114-01s/f1	116/f1	17	29,0	26,0	Přívodní úsek	50	1,5	93,7	98,4	7270	IVAR PE-Xa		17x2	Stěrka polyuretan

## 3.4 Rozdělovač V4 - RA Rozdělovač R4

tw1 = 42,0 °C; dt<sub>vyp</sub> = 9,8 K; M1 = 613,5 kg·h<sup>-1</sup>; dp<sub>min1</sub> = 8 082 Pa; ZadDT1 = 8 082 Pa; Příkon = 7 008 W

ČV	O.S.	Ozn. O.P.	t <sub>i</sub> °C	t <sub>pm</sub> °C	t <sub>p</sub> °C	Specifikace	R mm	L mm	L <sub>c</sub> m	M kg·h <sup>-1</sup>	Δp <sub>RS</sub> Pa	Trubka	Obložení	d1 x s mm	Povrch
1	109-01s/f1	109/f1	18	0,0	23,9	Smyčka PZ	200	36,7	55,7	92,8	4134	IVAR PE-Xa		17x2	Stěrka polyuretan
		123/f1	20	29,0	32,1	Přívodní úsek	50	1,5							Dlažba
		108/f1	18	29,0	25,9	Přívodní úsek	100	8,0							Stěrka polyuretan
2	108-01s/f1	108/f1	18	0,0	22,6	Smyčka PZ	250	72,0	75,0	66,3	2040	IVAR PE-Xa		17x2	Stěrka polyuretan
		123/f1	20	29,0	32,1	Přívodní úsek	50	1,5							Dlažba
		108/f1	18	0,0	22,6	Smyčka PZ	250	72,0							Stěrka polyuretan
3	108-02s/f1	108/f1	18	0,0	22,6	Smyčka PZ	250	72,0	75,0	66,3	2040	IVAR PE-Xa		17x2	Stěrka polyuretan
		123/f1	20	29,0	32,1	Přívodní úsek	50	1,5							Dlažba
		108/f1	18	0,0	22,6	Smyčka PZ	250	72,0							Stěrka polyuretan
4	108-03s/f1	108/f1	18	0,0	22,6	Smyčka PZ	250	72,0	75,0	66,3	2040	IVAR PE-Xa		17x2	Stěrka polyuretan

# Dimenzování otopných soustav

007170 - TERMING s.r.o.- Brno

TPL.dmwpl

DIMOSW v.5.12.10 © PROTECH spol. s r.o.

Datum tisku: 08.03.2025

Režim výpočtu: vytápění

ČV	O.S.	Ozn. O.P.	ti °C	tpm °C	tp °C	Specifikace	R mm	L mm	Lc m	M kg·h <sup>-1</sup>	ΔpRS Pa	Trubka	Obložení	d1 x s mm	Povrch
5	108-04s/f1	123/f1	20	29,0	32,1	Přívodní úsek	50	1,5	75,0	66,3	2040	IVAR PE-Xa		17x2	Dlažba
		108/f1	18	0,0	22,6	Zpětný úsek	50	1,5							Stěrka polyuretan
		123/f1	20	29,0	32,1	Smyčka PZ	250	72,0							Dlažba
		123/f1	20	29,0	32,1	Přívodní úsek	50	1,5							Stěrka polyuretan
6	111-01s/f1	111/f1	18	0,0	23,3	Zpětný úsek	50	1,5	83,0	82,8	3842	IVAR PE-Xa		17x2	Dlažba
		111/f1	18	0,0	23,3	Smyčka PZ	200	72,0							Stěrka polyuretan
		123/f1	20	29,0	32,1	Přívodní úsek	50	1,5							Dlažba
		108/f1	18	29,0	25,9	Přívodní úsek	100	4,0							Stěrka polyuretan
7	113-01s/f1	113/f1	20	0,0	25,6	Přívodní úsek	100	4,0	100,3	99,3	7846	IVAR PE-Xa		17x2	Stěrka polyuretan
		111/f1	18	29,0	25,9	Smyčka PZ	150	77,3							Stěrka polyuretan
		111/f1	18	29,0	25,9	Přívodní úsek	100	6,0							Stěrka polyuretan
		123/f1	20	29,0	32,1	Přívodní úsek	50	1,5							Dlažba
8	112-01s/f1	108/f1	18	29,0	25,9	Přívodní úsek	100	4,0	51,8	73,4	2018	IVAR PE-Xa		17x2	Stěrka polyuretan
		112/f1	17	0,0	22,5	Přívodní úsek	100	4,0							Stěrka polyuretan
		111/f1	18	29,0	25,9	Smyčka PZ	250	24,8							Stěrka polyuretan
		111/f1	18	29,0	25,9	Přívodní úsek	100	6,0							Stěrka polyuretan
		113/f1	20	29,0	27,3	Přívodní úsek	100	2,0							Stěrka polyuretan
		123/f1	20	29,0	32,1	Přívodní úsek	50	1,5							Dlažba
		108/f1	18	29,0	25,9	Přívodní úsek	100	4,0							Stěrka polyuretan

## 3.5 Rozdělovač V5 - RA Rozdělovač R5

tw1 = 42,0 °C; dt\_vyp = 8,9 K; M1 = 561,6 kg·h<sup>-1</sup>; dpmin1 = 5 582 Pa; ZadDT1 = 5 582 Pa; Příkon = 5 828 W

ČV	O.S.	Ozn. O.P.	ti °C	tpm °C	tp °C	Specifikace	R mm	L mm	Lc m	M kg·h <sup>-1</sup>	ΔpRS Pa	Trubka	Obložení	d1 x s mm	Povrch
1	104-01s/f1	104/f1	15	0,0	21,5	Smyčka PZ	200	28,5	30,5	58,2	877	IVAR PE-Xa		17x2	Stěrka polyuretan
		105/f1	15	29,0	24,6	Přívodní úsek	50	1,0							Stěrka polyuretan
2	103-01s/f1	103/f1	15	0,0	20,8	Zpětný úsek	50	1,0	47,0	70,5	1702	IVAR PE-Xa		17x2	Stěrka polyuretan
		105/f1	15	29,0	24,6	Smyčka PZ	250	28,0							Stěrka polyuretan
		106/f1	18	29,0	24,6	Přívodní úsek	50	3,5							Stěrka polyuretan
		106/f1	18	29,0	24,6	Přívodní úsek	200	6,0							Stěrka polyuretan
3	102-01s/f1	102/f1	18	0,0	23,5	Smyčka PZ	200	39,0	49,0	58,9	1199	IVAR PE-Xa		17x2	Stěrka polyuretan
		105/f1	15	29,0	23,8	Přívodní úsek	100	3,5							Stěrka polyuretan
		106/f1	18	29,0	25,9	Zpětný úsek	100	3,5							Stěrka polyuretan
		106/f1	18	29,0	25,9	Přívodní úsek	100	1,5							Stěrka polyuretan
4	101-01s/f1	101/f1	18	0,0	23,0	Zpětný úsek	100	1,5	78,8	93,5	5306	IVAR PE-Xa		17x2	Stěrka polyuretan
		105/f1	15	29,0	24,6	Přívodní úsek	50	3,5							Stěrka polyuretan
		106/f1	18	29,0	25,9	Zpětný úsek	50	3,5							Stěrka polyuretan
		106/f1	18	29,0	25,9	Přívodní úsek	100	1,5							Stěrka polyuretan
		106/f1	18	29,0	25,9	Přívodní úsek	100	1,5							Stěrka polyuretan
		106/f1	18	29,0	25,9	Zpětný úsek	100	1,5							Stěrka polyuretan

**Dimenzování otopných soustav**

007170 - TERMING s.r.o.- Brno

TPL.dmwpl

DIMOSW v.5.12.10 © PROTECH spol. s r.o.

Datum tisku: 08.03.2025

Režim výpočtu: **vytápění**

ČV	O.S.	Ozn. O.P.	ti °C	tpm °C	tp °C	Specifikace	R mm	L mm	Lc m	M kg·h <sup>-1</sup>	ΔpRS Pa	Trubka	Obložení	d1 x s mm	Povrch
5	101-02s/f1	101/f1	18	0,0	23,0	Smyčka PZ	250	68,8	78,8	93,5	5306	IVAR PE-Xa		17x2	Stěrka polyuretan
		105/f1	15	29,0	24,6	Přívodní úsek	50	3,5							Stěrka polyuretan
		106/f1	18	29,0	21,5	Zpětný úsek	50	3,5							Stěrka polyuretan
					25,9	Přívodní úsek	100	1,5							
					23,0	Zpětný úsek	100	1,5							
6	101-03s/f1	101/f1	18	0,0	23,0	Smyčka PZ	250	68,8	78,8	93,5	5306	IVAR PE-Xa		17x2	Stěrka polyuretan
		105/f1	15	29,0	24,6	Přívodní úsek	50	3,5							Stěrka polyuretan
		106/f1	18	29,0	21,5	Zpětný úsek	50	3,5							Stěrka polyuretan
					25,9	Přívodní úsek	100	1,5							
					23,0	Zpětný úsek	100	1,5							
7	101-04s/f1	101/f1	18	0,0	23,0	Smyčka PZ	250	68,8	78,8	93,5	5306	IVAR PE-Xa		17x2	Stěrka polyuretan
		105/f1	15	29,0	24,6	Přívodní úsek	50	3,5							Stěrka polyuretan
		106/f1	18	29,0	21,5	Zpětný úsek	50	3,5							Stěrka polyuretan
					25,9	Přívodní úsek	100	1,5							
					23,0	Zpětný úsek	100	1,5							