

Všem dodavatelům

V Brně, dne 20. 2. 2024

Veřejná zakázka: „Dodávka univerzálního hydraulického sloupového lisu včetně topných desek a ovládání II“

Vysvětlení zadávací dokumentace č. 1

Zadavatel Mendelova univerzita v Brně, IČO 62156489, se sídlem Zemědělská 1665/1, 613 00 Brno poskytuje všem dodavatelům, kteří požádali o poskytnutí vysvětlení zadávací dokumentace nebo kterým byla zadávací dokumentace poskytnuta, vysvětlení zadávací dokumentace. Vysvětlení zadávací dokumentace je poskytováno na základě dotazů dodavatelů (dotaz – odpověď) nebo informací poskytovaných zadavatelem (sdělení).

I.

Dne 16. 2. 2024 obdržel zadavatel k výše uvedené veřejné zakázce žádost o vysvětlení zadávací dokumentace v tomto znění:

Dotaz č. 1:

„v závislosti na vaší výzvě k podání nabídky „Dodávka univerzálního hydraulického sloupového lisu, včetně topných desek a ovládání II“, Vás prosím o upřesnění tohoto zadání, tech. podmínek. V případě klasického lisu s řízením na tlak tak, jak jsme zvyklí z běžných realizací, není možno dle zkušeností z praxe splnit požadavky uvedené v příloze (příloha vaší zadávací dokumentace) s tím, že dané máte rozšířeno o lisování na ujetou vzdálenost - proporcionální regulace 1-100% s přesností na 0,1 mm. Bod 14 a 15 je konstrukční záležitost, nicméně požadujete hydrauliku. Souvislost též s body 7 a 8.

V případě, že by se toto vyřešilo mechanicky, musí být instalováno odměřování vzdálenosti s celkovou přesností lepší než 0,1, tj. např. s přesností 0,01 v elektronice + s kontrolou vůlí v převodech. Pak by následoval krok o praktickém rozhodnutí v řízení, a to kdy dojde k zavření lisu a lisování - od tlaku? Podle zkušeností z mechaniky současných lisů může dojít ke stavu, že pro zavření lisu je potřeba vyšší tlak, jako je lisovací tlak. Dojde k poškození materiálu? Je dané na přítěž požadovaného? Ostatní podmínky jsou věci diskuse s koncovým uživatelem o upřesnění obslužných programů (automatický provoz, tipování, ruční provoz a návaznost na obsluhu). Provedení s řídicím systémem Siemens včetně ostatních komponentů je jen otázka vyšší ceny za komponenty bez zvýšení spolehlivosti – trváte na tomto systému?

Dotaz č. 2:

Předběžnou cenovou nabídku jsme pro Vás zpracovali na tento druh lisu v minulém roce, poptávka vychází dle nás z toho našeho tech. návrhu. Upravit CN do výběrového řízení můžeme, nicméně pro její relevantnost by jsme kvitovali vyvolání odborného jednání k poptávanému řešení, které by mělo eliminovat chybovost zadání a upřesnit požadavek na tuto realizaci.“

K dotazu č. 1 zadavatel uvádí následující:

V Příloze č. 1_Technická_specifikace je v bodu 7 a 8 specifikována rychlost rychloposuvu beranu a rychlost lisování regulovatelná v rozsahu 1-100 % a v bodu 5 rozsah regulace použitelné síly v lisu 40–400 kN. V bodu číslo 10 je taktéž specifikováno „min. 20 kroků ČAS - POLOHA nebo ČAS – SÍLA – obsluha zvolí jeden nebo druhý způsob zadání lisovacích kroků“. Je tedy zřejmé, že požadavky na lisování jsou buď na lisování na nastavenou POLOHU nebo na lisování na nastavenou SÍLU. Jelikož se bude lisovat jedním nebo druhým způsobem (a je zřejmé, že tyto systémy nelze kombinovat), část dotazu o poškození materiálu je irelevantní, vždy bude lisováno na nastavenou POLOHU nebo SÍLU. V bodu číslo 12 je specifikováno, že „Řídící systém a dotykový ovládací panel musí být kompatibilní s programovacím softwarem od firmy SIEMENS.“ To neznamená, že veškeré komponenty musí být od firmy SIEMENS, je požadována pouze kompatibilita s programovacím softwarem.

K dotazu č. 2 zadavatel uvádí následující:

Zadavatel trvá na splnění technických podmínek tak, jak je stanovil v technické specifikaci veřejné zakázky.

II.

V návaznosti na poskytnutí tohoto vysvětlení zadavatel rozhodl, že nebude prodlužovat lhůtu pro podání nabídek, jelikož se jedná pouze o vysvětlující informace.

.....
Bc. Zdeněk Bartl
Administrátor veřejných zakázek
na základě plné moci