

ASIO, spol s.r.o.

Kšírova 552/45
619 00 Brno

Tel.: 548 428 103
Email: asio@asio.cz

Volba typu a jmenovité velikosti lapáků tuku AS - FAKU

$$NG = Q_s * f_t * f_d * f_r$$

A. Výpočet v závislosti na vybavení kuchyňského provozu

$$Q_s = \sum (n * q_i * Z_i)$$

Teplota vody na přítoku [st.C] (koeficient f_t)

Měrná hmotnost tuku/oleje (koeficient f_d)

Použití čistících a oplachovacích prostředků (koef. f_r)

Seznam vybavení kuchyně:

	Počet:	Qs
Varný kotel - odtok prům. 25 mm	1	0,45
Varný kotel - odtok prům. 50 mm	1	0,9
Otočná pánev	1	0,45
Pánve na pečení	2	0,062
Myčka na nádobí	1	1,2
Loupací stroj	1	0,675
Dřez s pachotěsným uzávěrem - odtok prům. 50 mm	2	0,93
Dřez s pachotěsným uzávěrem - odtok prům. 40 mm	4	0,672
Suma		5,339

Velikost NG = 9,0

$$NG = Q_s * f_t * f_d * f_r$$

$$NG = Q_s * 1,3 * 1 * 1,3$$

Tuto skutečně vypočítanou velikost zaokrouhlete na nejbližší vyšší jmenovitou velikost lapáku dle výrobního programu.