



P1 - SPOJE JSOU ŘEŠENY POMOCÍ DVOUŽÁVITOVÝCH VRUTŮ SFS Intec WT-T-8,2 x 190 OSAZENÝCH DO KŘÍŽE POD ÚHLEM 45 ST (50 - 20 - 50) + TESAŘSKÝ RYBINOVÝ SPOJ (VRUTOVANE Z EXTERIÉROVÉ STRANY)
P2 - UCHYCENÍ STABILIZAČNÍCH PRVKŮ RÁMOVÉHO ROHU JE REALIZOVÁNO DVOJICÍ VRUTŮ WT-T-8,2 X 190 mm (PŘESNÁ POZICE BUDE SOUČÁSTÍ DÍLENSKÉ DOKUMENTACE - CNC DATA)
P3 - ROHOVÝ PROFIL V RÁMOVÉM ROHU JE NA TUPO PŘISAZEN K RÁMOVÉMU ROHU A PROPOJEN DVĚMA PÁRY DVOUŽÁVITOVÝCH VRUTŮ WT-T-8,2 X 275 mm (TAHOVÉ PROPOJENÍ ROHOVÉHO RÁMU ZAJIŠTÍJÍ TAKÉ BEDNÍČÍ PRKNA, KTERÉ NA OBOU PLOCHÁCH (SVISLÁ STĚNA A STŘECHA) JSOU TAŽENA V ROVNOBĚŽNĚ S OKAPEM A PŘEVAZUJÍ SPOJ S RÁMEM - VIZ 3 D MODEL
P4 - KOTVENÍ PATNÍCH FOŠEN JE REALIZOVANÉ ZÁVITOVOU TYČÍ M20 NA CHEMICKOU KOTVU. DÉLKA KOTVENÍ 200 MM. MATKA + PODLOŽKA JE ZAVÍČKOVANÁ 40 MM SILNOU DŘEVĚNOU ZÁTKOU (ZAJIŠTĚNÍ POŽÁRNÍ ODOLNOSTI R45)
P5 - SPOJ VLAŠSKÝCH VAZNIC STŘECHY JE ŘEŠEN DVOJICÍ SFS VRUTŮ SFS Intec WT-T-8,2 x 275 mm OSAZENÝCH DO KŘÍŽE POD ÚHLEM 45 ST + TESAŘSKÝ RYBINOVÝ SPOJ (VRUTOVANE Z EXTERIÉROVÉ STRANY)

PŘESNÉ POLOHY VRUTŮ A TVAR RYBINY BUDE GENEROVÁN VE STUPNI DÍLENSKÁ VÝROBNÍ DOKUMENTACE VE FORMĚ CNC DAT NA VYBRANÝ OBRÁBĚČÍ STROJ.

TENTO DOKUMENT JE DUŠEVNÍM VLASTNICTVÍM ING. ZBYNĚK ŠRŮTEK, NESMÍ BÝT BEZ JEHO SOUHLASU KOPÍROVÁN ANI JINAK ROZMNOŽOVÁN

KLIMATIZOVANÝ SKLAD ŘEZIVA č.parc. 1297/2 a 844/2, k.ú. OLOMUČANY		POHLED - PODÉLNÁ OBVODOVÁ STĚNA		ČÍSLO VÝKRESU	05/PD
PROJEKTANT	ING. ZBYNĚK ŠRŮTEK	ING. ZBYNĚK ŠRŮTEK, HAVLÍČKOVA 680, CZ 552 03 ČESKÁ SKALICE		MĚŘÍTKO (A3)	1:65
ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT	ING. BOHUMIL RUSEK	T: +420 732 303 693, E: zbynek.srutek@timberdesign.cz		DATUM	10/2015

TIMBERDESIGN
ING. ZBYNĚK ŠRŮTEK